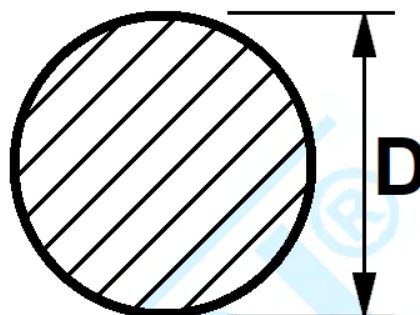
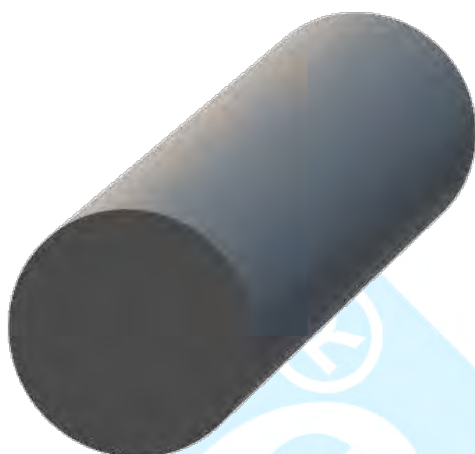




CODIGO Code	A mm	PESO/Weight kg/mt
001040006	6	0,23
001040008	8	0,50
001040010	10	0,62
001040012	12	0,89
001040014	14	1,21
001040016	16	1,58
001040018	18	2,00
001040020	20	2,47
001040022	22	2,98
001040025	25	3,85
001040028	28	4,83
001040030	30	7,07
001040035	35	7,55
001040040	40	9,86

CODIGO Code	A mm	PESO/Weight kg/mt
001040045	45	12,5
001040050	50	15,4
001040060	60	22,2
001040065	65	26,0
001040070	70	30,2
001040075	75	34,7
001040080	80	39,5
001040090	90	49,9
001040100	100	61,7
001040110	110	74,0
001040120	120	88,8
001040150	150	139
001040200	200	347

Disponible en S275JR hasta Ø 30 mm y S355JR a partir de Ø 35 mm. Para otras calidades y medidas bajo consulta.

Available in S275JR up to Ø 30 mm and S355JR from Ø 35 mm. For other qualities and sizes on request.

COMPOSICION QUIMICA / CHEMICAL COMPOSITION

According		C in % max NT (mm)		Mn %	Si %	P %	S %	N %	Cu %	Maximum CEV in % NT (mm)	
EN10027-1	EN10027-2	≤ 16	>16 ≤ 40	max.	max.	max.	max.	max.	max.	≤ 30	> 30 ≤ 40
S275JR	1.0044	0,21	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,012	0,55	0,40	0,40
S355JR	1.0045	0,24	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,012	0,55	0,45	0,47

PROPIEDADES MECANICAS / MECHANICAL PROPERTIES

According EN10027-1	Lím. Elástico Min. (MPa) Min. Yield Strength (MPa)		Resist. a la Tracci. (MPa) Tensile Strength (MPa)		Posición de las piezas de prueba <i>Position of test pieces</i>	Porcentaje mín. de alargamiento después de la fractura <i>Minimum percentage elongation after fracture</i>										Impact Test Energía mín. (J) <i>Min. energy (J)</i>	
	NT (mm)		NT (mm)			L ₀ = 80 mm					L ₀ =5,65√S ₀	TEMP. °C	NT (mm)				
						NT (mm)					NT (mm)						
						≤ 1	>1 ≤1,5	>1,5 ≤2	>2 ≤2,5	>2,5 ≤3	> 3 ≤40						
	≤ 16	>16 ≤40	≤ 30	>30 ≤40		≤ 1	>1 ≤1,5	>1,5 ≤2	>2 ≤2,5	>2,5 ≤3	> 3 ≤40	≤ 150					
S275JR	275	265	430 to 580	410 to 560	l	15	16	17	18	19	23	20	27				
					t	13	14	15	16	17	21						
S355JR	355	345	510 to 680	470 to 630	l	14	15	16	17	18	22	20	27				
					t	12	13	14	15	16	20						

* NT: Espesor Nominal / Nominal Thickness
1 MPa = 1 N/mm²

Para planchas, tiras y planos anchos con anchos ≥ 600 mm, se aplica la dirección transversal (t) a la dirección de rodadura. Para todos los demás productos, los valores se aplican para la dirección paralela (l) a la dirección de rodadura.

For plate, strip and wide flats with widths ≥ 600 mm the direction transverse (t) to the rolling direction applies. For all other products the values apply for the direction parallel (l) to the rolling direction.